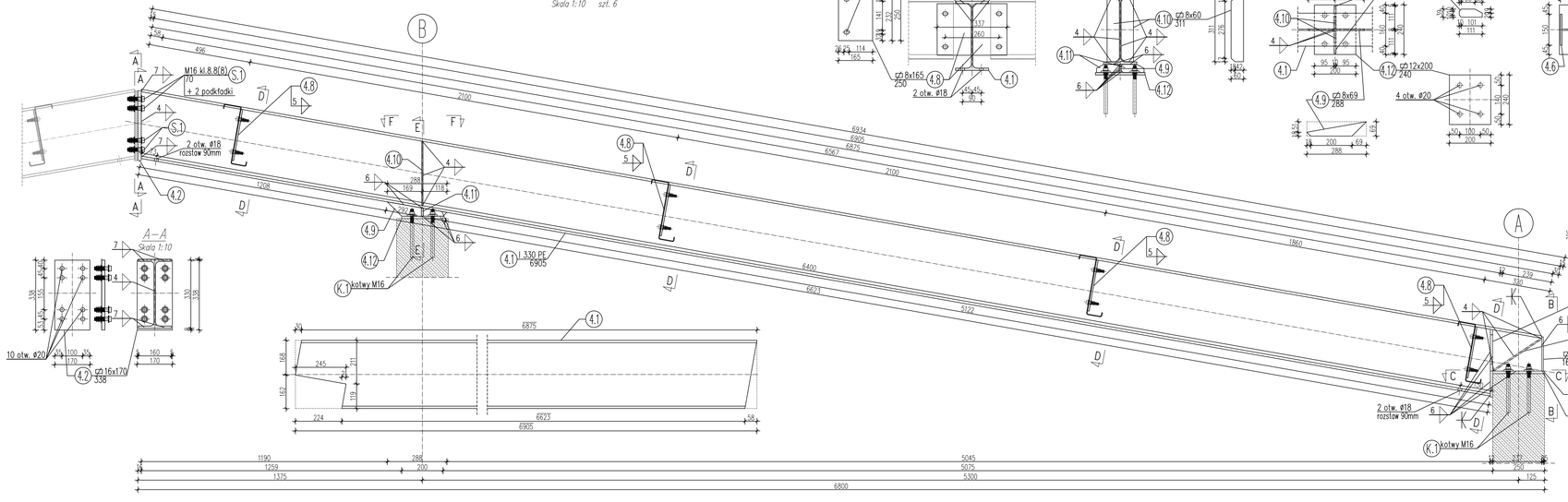
Rygiel R-4

Poz. 4

Skala 1:10 szt. 6



MATERIAŁY:

Stal profilowa: 18G2 / S355 (f_y=355MPa, f_u=490MPa)

Śruby: M12 klasy 5.8 (do mocowania stężeń połaciowych)
M16 klasy 8.8 (do zamocowania płyt do ciął i słupa/dźwig.)
M20 klasy 8.8 (do montażu płyt)
wkręty lub nacinanie M16 o długości czynnej min. 220mm lub pręty M16 wygięte w kształt U-osłojone w betonie, zagwintowane na końcach na długości 60mm, z podkładkami i nakrętkami M16.

Kotwy: S235

Elektrody: 38xT

Stal spawalcza: S235

Stal profilowa (płotwy): S350

Stal śrubowa połączeń: Pręty kotwowe ze stali klasy S355 (S355)

UWAGI:

1. Rysunek rozpoczynać z pozycjonalnej części dokumentacji.
2. Przed przystąpieniem do montażu konstrukcji należy wykonać do elementowania elementy instalacji, marki, kotwy i tkwy (np. ibd. odgromowej).
3. 1:100 – poziom "zero" budynku.
4. Kontury otworów podano w [mm], średnice otworów w [mm]
5. Rygiele podano w [m]
6. Wszystkie wymiary i rzędne należy sprawdzić na budowie.
7. Montaż należy wykonać zgodnie z projektem montażu przyjętym przez wykonawcę. Projekt montażu musi zawierać obliczenia statyczne projektu montażu na budowie, w szczególności dopuszczalny sposobu, sposoby montażowe, kolejność montażu oraz wszystkie niezbędne informacje techniczne, które są wykonawcy robót montażowych niezbędne do zapewnienia bezpiecznej realizacji montażu.
8. Nie wolno brać wymiarów ze skali. Obowiązują wymiary podane.
9. Wykonawca przed przystąpieniem do robót jest obowiązany do zapoznania się ze wszystkimi dokumentacjami branżowymi i budowlanymi w szczególności z projektem architektonicznym.
10. Roboty budowlane i montażowe powinny być prowadzone zgodnie z przepisami techniczno-budowlanymi, normami państwowymi i branżowymi, zasadami wiedzy technicznej, wymaganiami odpowiednich dozorowców, sprzętu technicznej, wiedzy, a wykonawcy robót muszą dawać gwarancję ich należytu przez właściwe organy i dopuszczenie obiektu do użytkowania.
11. Roboty budowlane i montażowe powinny być prowadzone zgodnie z zasadami wiedzy technicznej, obowiązującymi przepisami i normami branżowymi.
12. Przed przystąpieniem do montażu konstrukcji należy sprawdzić technicznie wykonawcze i odbiór robót budowlano-montażowych, wymy Kodeksu Kontroli Konstrukcji Komunikacyjnej, instrukcje, wytyczne, świadectwa, dopuszczenia, atesty instytutu Techniki Budowlanej, instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-montażowych, przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.
13. Przed montażem należy sprawdzić wymiary i rzędne na budowie.
14. Połowę łączyć z elementami montażowymi rygli za pomocą śrub M16 klasy 4.6.
15. Montaż płotwi zacząć od najwyższego punktu stosując elementy stężające.
16. Rygle łączyć z elementami zabezpieczyć za pomocą kotew wklejanych lub zwarcowych M16 z długości czynnej min. 220mm lub pręgowych M16 wygiętym w kształt U.
17. Wszystkie otwory wykonywać wiertarkami, nie palnikiem.
18. "L1" oznacza spoinę na pełną grubość łączonych elementów. We pozostałych przypadkach należałe wykonać spoiny "a3".
19. Rozpoczęcie w elementach rurowych należy uzyskać zaspawać.
20. Śruby należy wykręcać na czopch długościach objęte wg wysokiego blokowych podanych na rysunkach.
21. Elementy gnięte przyjęto 10mm, łączyć spoiny 3 z podawaniem.
22. Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2.
23. Podane jakości klasy spawanych "C" dla połączeń doczołowych "B" – wg PN-EN 1090-2.
24. Połączenia śrubowe zaktalowe kategorii A.
25. Powierzchnie zewnętrzne antykorozyjne – cynkowanie ogniowe i system malarski XI/M wg EN-ISO 12944-5.
26. Elementy konstrukcji stalowej służą po montażu należy pokryć farbą zgrupowania zabezpieczającą do klasy odporności ogniowej min. R15.

RYGIEL R–4 – poz. 4

Nr pozycji	Liczba sztuk	Klasa stali	Typ profilu	Wymiary [mm]	Długość [mm]	Masa jednostkowa [kg/mb] lub [kg/szt.]	Masa 1 sztuki [kg/szt.]	Masa wszystkich elementów [kg]
4.1	1	18G2/S355	Dwuteownik równoległościenny I 330 PE		6905	49,10	339,04	339,04
4.2	1	18G2/S355	Blacha	338 x 170 x 16		7,22	7,22	7,22
4.4	1	18G2/S355	Blacha	326 x 240 x 12		7,37	7,37	7,37
4.5	1	18G2/S355	Blacha	250 x 240 x 12		5,65	5,65	5,65
4.6	1	18G2/S355	Blacha	165 x 150 x 8		1,55	1,55	1,55
4.7	2	18G2/S355	Blacha	278 x 50 x 6		0,65	0,65	1,31
4.8	8	18G2/S355	Blacha	250 x 165 x 8		2,59	2,59	20,72
4.9	1	18G2/S355	Blacha	288 x 69 x 8		1,25	1,25	1,25
4.10	2	18G2/S355	Blacha	311 x 60 x 8		1,17	1,17	2,34
4.11	2	18G2/S355	Blacha	111 x 39 x 10		0,34	0,34	0,68
4.12	1	18G2/S355	Blacha	240 x 200 x 12		4,52	4,52	4,52
						Masa razem:		391,7
						Dodatek na spoiny 1,8%:		7,05
						Masa razem ze spoinami:		398,7
						Masa razem dla wszystkich elementów (6 szt.):		2392,2

Projekt

KONSTRUKCJA BUDYNKU

Zadanie inwestycyjne:

BUDOWA BUDYNKU
MUZEALNEGO CENTRUM EDUKACYJNEGO

Adres inwestycji:

18-230 Ciechanowiec, ul. Pałacowa 5
dz. nr ew. 1753/2, obręb 0005

Zamawiający:

MUZEUM ROLNICTWA IM. KS. KRZYSZTOFA KLUKA W CIECHANOWCU
18-230 Ciechanowiec, ul. Pałacowa 5

Jednostka projektowa:

abn projekt

96-100 Skierniewice, ul. W. S. Reymonta 31/72
kontakt: abnprojekt@gmail.com, tel. 602 62 62 64

FUNKCJA / IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ / PODPIS
Projektant: mgr inż. Michał Walendzik upr. nr MAZ/0512/PWBKb/18	
Sprawdzający: mgr inż. Kamil Kowalczyk upr. nr MAZ/0406/PWBKb/17	

Stadium projektu: PROJEKT WYKONAWCZY

Branża: KONSTRUKCYJNA

Tytuł rysunku:

KONSTRUKCJA RYGLA DACHOWEGO R-4

Skala:	Data:	Obiekt:
1:10	12/2024	Muzealne Centrum Edukacyjne

Nr projektu:	Etap:	Branża:	Rodzaj:	Nr rysunku:	Nr arkusza:
2421	I	PW	K	04.4	